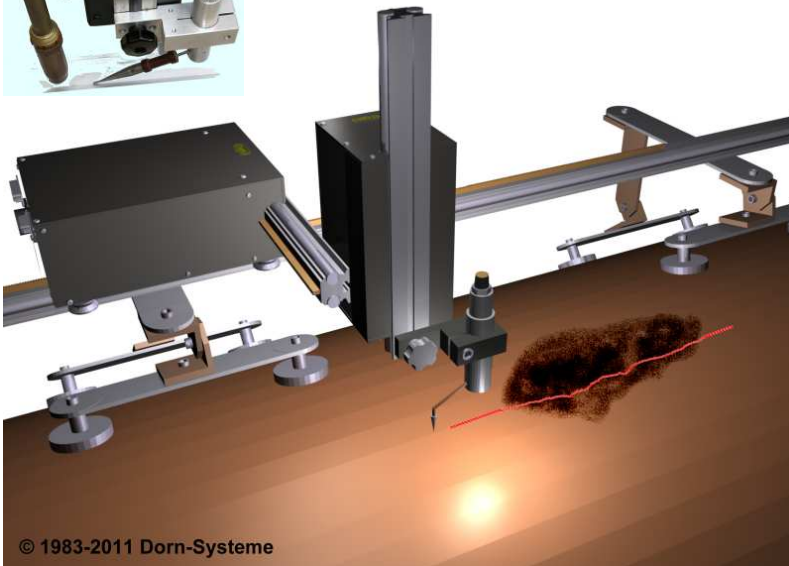


Automatische Oberflächen-Abtastsysteme

- zur zerstörungsfreien und berührungslosen Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit
- modular verwendbar an allen Automaten (RD200, RD500, RD600, RD1200)
- Auswertung und Dokumentation mit PC, Laptop oder Mobiltelefon

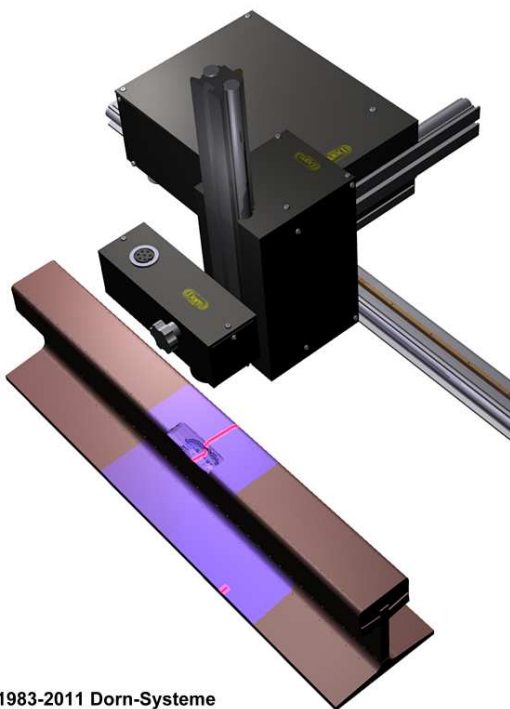
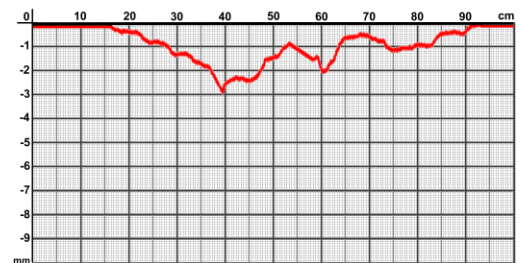


Elektromechanischer Sensor RD1000EM-A

Funktion:

Hubbewegungen der Abtastspitze werden intern optisch erfasst und in elektrische Signale umgewandelt. Die Länge der Abtastlinie ist frei programmierbar, eine flächenhafte Beurteilung wird durch Vorgabe von mehreren Linien erreicht.

Auflösung ca. 0.1 mm



RD1000LT Sensor zur berührungslosen Vollbild-Analyse mittels Laser-Triangulation

Funktion:

Die Position einer Laser-Linie wird mit Vollbildkamera erfasst und die Punktverschiebungen der Linienpunkte werden in Abstandskordinaten umgerechnet.

Messbereich und Auflösung können optisch justiert werden.

Tiefen-Auflösung: ca. 0.5 mm bis ca. 0.1 mm
Sichtfeld der Kamera: ca. 40 mm bis 120 mm
Anzahl der Linienpixel: 512 Pixel

Dokumentation mit farbigen Höhenpunkten und Schnittbild.

© 1983-2011 Dorn-Systeme

