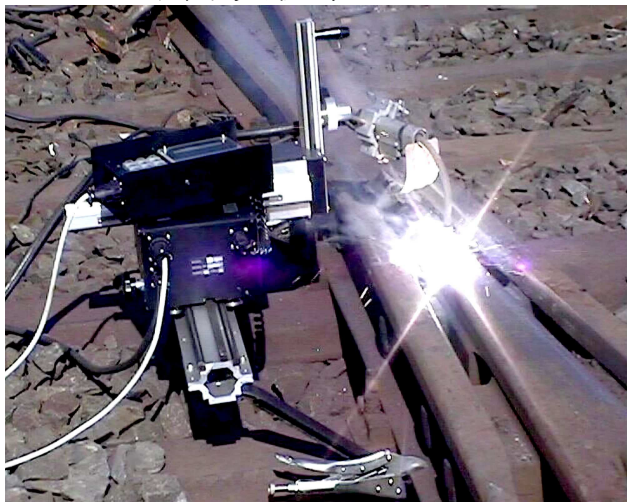


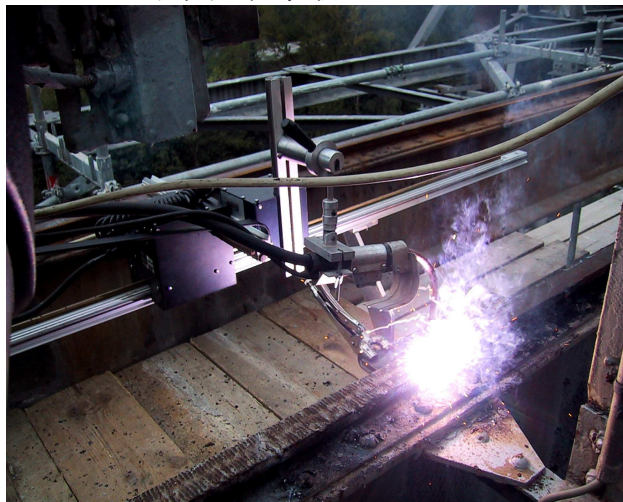
RD 200 / RD 500

最新全自动钢轨焊补设备，避免人为出错。缩短施工时间，确保修补质量。增强钢轨表面耐磨性，延长使用寿命，降低维修成本。适用于任何铁轨及任何焊接方法，重量轻可单人操作，悬挂式遥控操作简单快捷。

RD 200 用于尖轨部



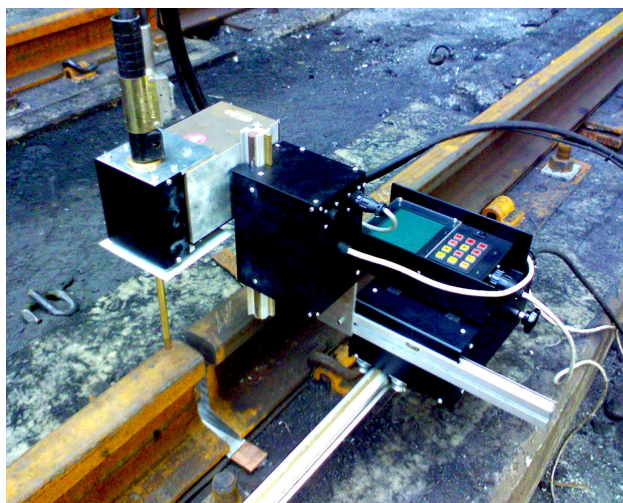
RD 500 用于吊车轨



标准表面



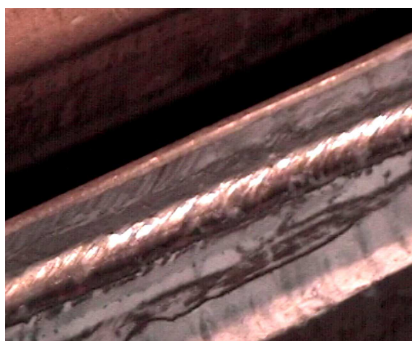
RD200/RD500 四轴轨缝焊接



坚硬表面



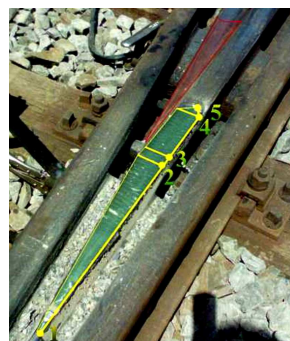
辙轨



连接部



尖轨部

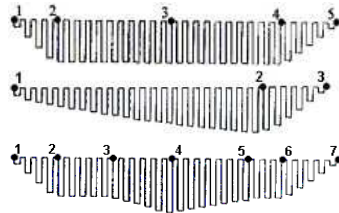


焊接方法

用于标准表面



焊接顺序



用于坚硬表面的



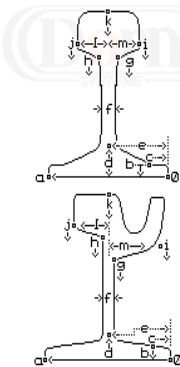
多个范围



用于轨缝焊接

Type

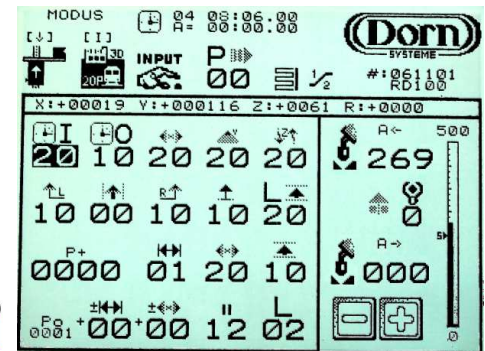
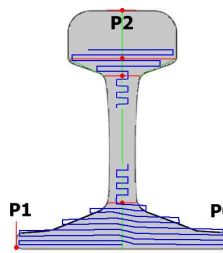
MEM 1 R 65
MEM 2 U 33
A 75 U 36
A 100 JIS 60
A 120 JIS 50N
A 150 P 50
UIC 54 P 60
UIC 60 U71Mn
CR 73 U75V
CR 100 By IX
S 41 INI 73
S 49 B 129
S 54 B 140
S 60 Ri 52
S 64 Ri 60



Steps

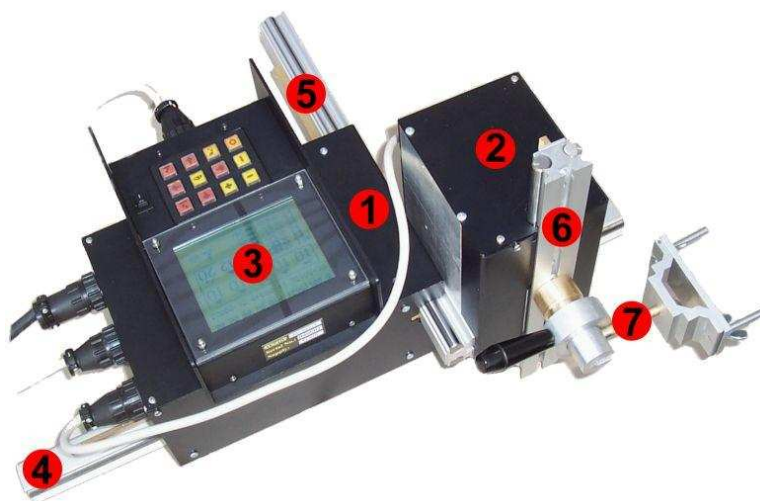
a: 0631 124.9
b: 0054 010.6
c: 0102 020.1
d: 0132 026.1
e: 0316 062.5
f: 0071 014.0
g: 0460 091.0
h: 0460 091.0
i: 0506 100.1
j: 0506 100.1
k: 0748 148.1
l: 0177 035.0
m: 0177 035.0

自动焊接顺序



30 种型号标准铁轨可供选择
并可增容至其他型号

主要部件



1. 驱动部件及挂桥
2. 远程支持
3. 远程悬挂控制
4. 驱动轨道
5. 挂桥轨道
6. 上下轨道
7. 可旋转枪架